

1/1 WPAT - (C) Derwent- image

AN - 1993-327081 [41]

XA - C1993-144815

XP - N1993-252291

TI - Cyclonic separator in gas purificn. for condensate capture - contg. fan, venturi channel, and ring collector, for improved sepn. and pressure loss redn. and compressed air drying

DC - J01 P41

PA - (MOSB) MOSC BAUMAN TECH COLLEGE POWER EQUIP

IN - BERGO BG; VASILEV YU A; VINOGRADOV VM

NP - 1

NC - 1

PN - SU1768242 A1 19921015 DW1993-41 B01D-045/12 3p *
AP: 1990SU-4798192 19900301

PR - 1990SU-4798192 19900301

IC - B01D-045/12 B04C-003/06

AB - SU1768242 A

The device contains cylindrical body (1) with wall (4), blade circulator (2) with axial fairing (3), diffuser ring (5), supersonic diffuser (6), collector (7), output pipe (8), closed cavity (9), and channels (10).

- The input gas with particles and droplets at high pressure pref. passes through the circulator, acquires rotational motion, and enters the venturi channel. Particles move to periphery due to rotational component in narrowing flow; and due to decreasing temp. the liq. spontaneously condenses and through the ring opening passes into the collector.
- In the diffuser part the flow velocity decreases and pressure is restored. In the case of the expansion rates $P_i/P_a=3-5$, where P_i is the input pressure, and P_a is the pressure in the cylindrical part, the flow reaches 1.2-1.5 Mach; and the pressure ratio $P_o/P_i=0.8-0.6$, where P_o is the output pressure.
- USE/ADVANTAGE - Used in devices for condensate capture useful in gas, petroleum, and chemical industries in purificn. of natural and flow gases before entering the main lines, and also in drying of compressed air. The sepn. process is improved, and the pressure loss reduced.
Bul. 38/15.10.92. (Dwg.1/1)

MC - CPI: J01-G02

UP - 1993-41

Processing image 93327081.gif Return to your local Kermit and give a RECEIVE command

KERMIT READY TO SEND...

1 6 057
/ 2-5,8
7.4/11 12
= 13-15



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4798492/26

(22) 01.03.90

(46) 15.10.92. Бюл. № 38

(71) Научно-исследовательский институт
энергетического машиностроения МГТУ им.
Н.Э.Баумана

(72) Ю.А.Васильев, В.М.Виноградов,
Б.Г.Берго и Д.Я.Баханова

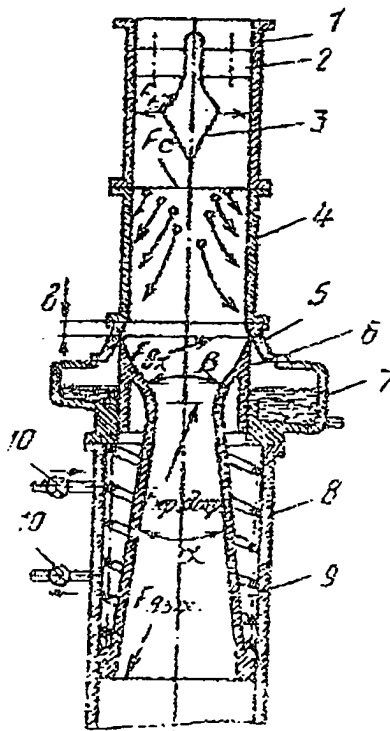
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1443763, кл. В 01 D 45/12, 86.

Авторское свидетельство СССР
№ 446290, кл. В 01 D 45/12, 72.

(54) ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР

(57) Изобретение относится к устройствам,
которые в качестве конденсатоуловителей
могут найти применение в газовой, нефтя-

ной и химической промышленности для очи-
стки природного и попутного газов и отде-
ления конденсата перед подачей в
магистральные газопроводы, а также для
осушки сжатого воздуха от влаги после ком-
прессора. Цель изобретения – обеспечение
отделения конденсирующихся примесей и
уменьшения потерь давления. Циклонный
сепаратор содержит цилиндрический кор-
пус 1, лопаточный завихритель 2, профили-
рованный обтекатель 3, образующий с
корпусом кольцевое сверхзвуковое сопло,
диффузорный насадок 5, выводной патруб-
ок 6 в виде сверхзвукового трубного диф-
фузора с конфузорно-диффузорной
проточной частью. 1 ил.



Предполагаемое изобретение относится к газовой, нефтяной и химической промышленности для очистки природного и попутного газов от конденсата перед подачей к потребителю, а также для осушки сжатого воздуха от влаги после компрессора.

Известен циклонный сепаратор, содержащий цилиндрический корпус, к которому присоединен диффузорный насадок, осевой выводной патрубок, установленный с возможностью осевого перемещения, образованный между стенкой диффузорного насадка и выводным патрубком канал отвода отдельной жидкости с регулируемым входным сечением, завихритель потока, установленный на входе корпуса вдоль подводящего патрубка, играющего роль камеры сепарации. Вывод отсепарированных частиц осуществляется через кольцевую щель, образованную между диффузорным насадком и центральным выводом очищенного газа. Исходным продуктом сепарации является двухфазный поток, поступающий в цилиндрический корпус с установленным в нем завихрителем, при помощи которого поток закручивается и возникающие при этом центробежные силы отжимают капли жидкости на стенки корпуса, которые сливаются в пленку, которая перемещается потоком газа в устройство отвода через регулируемую кольцевую щель, а отвод очищенного газа осуществляется через осевой выводной патрубок к потребителю с дозвуковой скоростью.

Недостатками циклонного сепаратора являются недостаточная степень осушки газа, идущего к потребителю, что сокращает срок службы агрегатов, установленных после устройства сепарации, из-за коррозии проточных частей, вызываемых влажностью отбираемого газа, большие потери давления по сепарируемому тракту.

Целью предлагаемого технического решения является обеспечение отделения конденсирующихся примесей и уменьшение потерь давления.

Поставленная цель достигается тем, что в циклонном сепараторе завихритель выполнен лопастным с осевым обтекателем переменного поперечного сечения, образующим со стенкой корпуса конфузорно-диффузорное сверхзвуковое кольцевое сопло, а выводной патрубок выполнен в виде сверхзвукового трубного диффузора с конфузорно-диффузорной проточной частью.

На чертеже представлена конструкция циклонного сепаратора, который состоит из цилиндрического корпуса 1 с цилиндрической стенкой 4, лопастного завихрителя 2 с осевым обтекателем 3, диффузорного на-

садка 5, сверхзвукового трубного диффузора 6, коллектора-сборника 7, выходной магистральной 8, замкнутой полости 9, канала 10.

Работа устройства заключается в следующем. Газ с частицами и капельной жидкостью с высоким давлением поступает в корпус 1, в котором установлен завихритель 2, проходя через который поток приобретает закрутку и поступает в сверхзвуковое кольцевое сопло, образованное между корпусом 1 и обтекателем 3. В сужающемся участке до критического сечения во вращающемся потоке происходит сепарация частиц жидкости к периферии, а ускорение потока вдоль оси при входе в горловину способствует дополнительному отбрасыванию частиц в сторону корпуса. В сверхзвуковой части вращающийся поток продолжает ускоряться и сепарироваться, из-за снижения температуры в ней начинается спонтанная конденсация жидкости, которая усиливается за счет центров уже имеющейся конденсации, в качестве которых выступают неотсепарированные в дозвуковой сужающейся части сопла частицы и капли влаги. Для сепарации этих частиц необходимо более длительное пребывание их во вращающемся потоке, поэтому переохлажденный неравновесный двухфазный поток за срезом сверхзвукового сопла задерживает выделение конденсата из многокомпонентной смеси и его сепарацию на цилиндрическую стенку 4 корпуса, вдоль которой он движется в направлении отводящего устройства (благодаря осевой скорости, приобретенной в процессе разгона газа до сверхзвуковой скорости и по инерции) и через кольцевую щель диффузорного насадка 5 попадает в сборник 7. Очищенный газ входит в сужающийся участок сверхзвукового диффузора, тормозится в системе косых скачков вплоть до $F_{кр}$. Таким образом восстанавливается давление в проточной части сепарирующего устройства.

Сверхзвуковой трубный диффузор установлен с зазором относительно корпуса сепаратора и диффузорного насадка 5 и регулирование этого зазора осуществляется изменением давления в полости 9. Перемещением сверхзвукового трубного диффузора 6 в пределах диффузорного насадка 5 достигается выбор оптимального расстояния δ , при котором эффективность отвода конденсата наибольшая.

Проточная часть сепаратора позволяет реализовать рабочий процесс таким образом, что колебания расхода и давления в

магистраль за инерционным сепаратором не передаются в трубопровод и агрегаты, установленные перед его входом, поскольку образованное сверхзвуковое кольцевое сопло с центральным телом (обтекателем), например, со степенью расширения $P_{вх}/P_a = 3-5$, где $P_{вх}$ — давление газа на входе в сепаратор, а P_a — давление на срезе сопла, перед входом в цилиндрический участок 4 корпуса, позволяет разогнать поток до скорости, соответствующей числам Маха $M = 1.2-1.5$, а затем его затормозить в сверхзвуковом трубном диффузоре, установленном перед выходом из сепаратора, что способствует восстановлению давления, и с учетом потерь, обеспечению общего отношения давлений на сепараторе $P_{вых}/P_{вх} = 0.8-0.6$, где $P_{вых}$ — давление на выходе из сепаратора 4.

В случае изменения режима работы сепаратора, например, при увеличении давления на его выходе организация рабочего процесса осуществляется так, что вначале перестраивается течение в сверхзвуковом диффузоре, затем в цилиндрической части 4 корпуса и далее в кольцевом сопле. При этом происходит отрыв потока от стенок сопла и скачки уплотнения входят в сверхзвуковую часть кольцевого сопла, продвигаются вверх по потоку, и только при достижении $P_{вх}/P_{вых} = 0.9-0.95$, когда $P_{вых}$ достигнет определенного $(P_{вых})_{max}$ для данного устройства, зона отрыва потока достигнет критического сечения сопла, поток становится дозвуковым по всей длине сепаратора, после чего давление и расход на входе сепаратора начнут изменяться. Устройство обеспечивает гарантированную

безотказную работу на нерасчетных режимах до отношения давлений $P_{вых}/P_{вх} = 0.9-0.95$, поэтому понижение давления в магистрали на выходе из сепаратора ниже давления $(P_{вых})_{max}$ на изменение расхода и давления на входе в сепаратор не отразится.

Использование предлагаемого инерционного сепаратора экономически оправдано как более надежная, компактная и легкая конструкция, позволяющая исключить из промышленных установок такие сложные агрегаты, как турбодетандер или громоздкий теплообменник, за счет организации снижения температуры в зоне расширения газа без совершения полезной работы.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Циклонный сепаратор, содержащий цилиндрический корпус, к которому присоединен диффузорный насадок, осевой выводной патрубок, установленный с возможностью осевого перемещения, образованный между стенкой диффузорного насадка и выводным патрубком канал отвода отделенной жидкости с регулируемым входным сечением, завихритель потока, установленный на входе корпуса, отличающийся тем, что, с целью обеспечения отделения конденсирующихся примесей и уменьшения потерь давления, завихритель выполнен лопастным с осевым обтекателем переменного поперечного сечения, образующим со стенкой корпуса конфузорно-диффузорное сверхзвуковое кольцевое сопло, а выводной патрубок выполнен в виде сверхзвукового трубного диффузора с конфузорно-диффузорной проточной частью.

Редактор

Составитель Д. Баженова

Техред М. Моргентал

Корректор И. Шмакова

Заказ 3602

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101